Plastservis	TECHNICKÝ LIST	TL 2313
PLASTSERVIS, a.s. Zlín	**VUKOPREN 55 BT**	Datum vydání: 2007-03 Datum revize: 2012-06

Kontaktní jednosložkové rozpouštědlové lepidlo pro lepení savých materiálů s nesavými (beton, pryž, usně, umakart, dřevo, lehčený PE, lepenka), pryžových a PVC podlahovin, lišt a schodišťových hran. Lepidlo má zlepšené hygienické vlastnosti – neobsahuje toluen.

Složení
Roztok chloroprenového kaučuku v organických rozpouštědlech s obsahem přísad.

Vlastnosti

Obsah sušiny	19,0 - 25,0 %
Výtoková doba Ford Ø 8 mm	40 - 70 s
Pevnost spoje * - počáteční	min. 1,2 N/mm
Pevnost spoje * - konečná	min. 3,2 N/mm

*Pevnost v odlupování

Návod na použití
Lepení podlahovin

Na suchý a čistý povrch podkladu i na rub lepené podlahoviny nebo PVC lišty se nanese válečkem nebo štětcem rovnoměrná vrstva lepidla a ponechá se zaschnout 15-30 minut. Pak se spojované materiály k sobě přitlačí, zaválečkují a případně uhladí hladítkem, PVC lišty se zaklepou gumovým kladívkem. Optimální teplota pro zpracování je 15-25ºC.
Spotřeba lepidla je cca 250-350 g/m².

Lepení materiálů

Na očištěný a zdrsněný povrch materiálů se nanese štětcem nebo zubovou stěrkou rovnoměrná vrstva lepidla a ponechá se zaschnout 15-30 minut. Po této době se spojované materiály k sobě přitlačí, zaválečkují a případně zalisují po dobu 5-10 sekund tlakem 0,3-0,5 MPa. Nános lepidla na jeden či oba lepené materiály lze rovněž provádět 24 hodin až několik dnů předem. V tomto případě je však nutno před spojením dílců obnovit lepivost nánosu další vrstvou lepidla nebo tepelnou reaktivací např. pod IČ lampou zajišťující dosažení povrchové teploty 60-70ºC. Spotřeba lepidla je cca 250-350 g/m².

Ředidla
Pro ředění lepidla a umývání pracovních nástrojů je možno použít Vukosol BT.

Balení
Lepidlo se dodává v pozinkovaných sudech o obsahu 165 kg, v plechovkách o obsahu 3,5 ; 7 ; 15 a 42 kg nebo v maloobchodních baleních 500 a 1000 ml.

Skladování
Uchovávejte obal těsně uzavřený a suchý na dobře větraném místě, chráněném před mrazem při teplotě +10 až +30°C. Doba zpracovatelnosti lepidla je min. 12 měsíců od data výroby.

Bezpečnost
Hořlavina I. třídy. Při skladování a manipulaci je nutno dodržovat ustanovení ČSN 650201. Podrobnější bezpečnostní údaje jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

Upozornění

Uváděné hodnoty byly získány v laboratoři a pro Vaše provozní zpracování musíte produkty ověřit vlastními zkouškami. Záruka nemůže být odvozena na základě výše uvedených údajů. Záruku přebíráme pouze za stálou výši kvality našich výrobků.