Plastservis	TECHNICKÝ LIST	TL 2333
PLASTSERVIS, a.s. Zlín KÖMMERLING	KÖRAFIX 215	Datum vydání: 2000-03 Datum revize: 2012-06

Polychloroprenové lepidlo pro podešve a svršky

- Dvousložkové (se síťovadlem) pro lepení usňových, EVAc-, TPE- a pryžových podešví se svršky
- K pomocným pracím a kašírování
- Světlá barva, zvláště vhodné pro ortopedické práce
- Vysoká počáteční soudržnost, krátká otevřená doba
- Nízkoviskózní

Popis výrobku

Základ:	polychloropren, rozpouštědlový
Barva:	bezbarvý (opakový), transparentní
Hustota:	0,81 g/cm^3
Viskozita při 20 °C:	1200 mPa.s
Způsob nánosu:	štětec nebo stroj
Tvrdidlo:	Köracur TR 400, Köracur TR 280, Köracur TR 203
Poměr míchání:	5 - 10 %
Nádobový čas:	3 - 4 hodiny s přídavkem Köracuru TR 400 4 - 5 hodin s přídavkem Köracuru TR 280 5 - 6 hodin s přídavkem Köracuru TR 203
Otevřená doba:	10 - 45 minut Po překročení doby lepení zastudena: lepení za tepla při 50 °C
Ředidlo/ Čištění přístrojů:	Körasolv CR, Körasolv M
Třída hořlavosti:	hořlavina I. třídy

Odpovídající bezpečnostní údaje získáte v bezpečnostním listu.

Zpracování

Pracovní teplota: Lepidla a lepené materiály nezpracovávat při teplotách nižších než + 18 °C. Podchlazené lepidlo je nutno před zpracováním temperovat při teplotách 25-35 °C po dobu nejméně 3 dnů a před dalším použitím důkladně promíchat.

Lepení podešví: Obě lepené plochy rovnoměrně natřít dvousložkovým lepidlem Körafix 215 + 5 - 10% Kö-tvrdidla (Köracur TR 203, Köracur TR 280, Köracur TR 400). Savé materiály nánosovat dvakrát.
Po 10 - 45 minutách obeschnutí lepené dílce kontaktní nebo reaktivační metodou (jeden z lepených dílců ohřát na 50 - 60 °C) přiložit k sobě a zalisovat. Lisovací tlak závisí na tvrdosti materiálů, doba lisování je zpravidla 8 - 15 sekund.

Jednostranné lepení za mokra: (svršky) Jednu lepenou plochu opatřit nánosem lepidla Körafix 215. Druhý díl přiložit do ještě mokrého filmu lepidla a při zvýšeném tlaku zalisovat.

Kontaktní lepení svršků: Obě lepené plochy rovnoměrně natřít lepidlem Körafix 215. Savé materiály nánosovat dvakrát. Po 10 - 45 minutách obeschnutí lepené dílce kontaktní nebo reaktivační metodou (jeden z lepených dílců ohřát na 50 - 60 °C) přiložit k sobě a zalisovat.

Zvláštní upozornění

Skladovací podmínky: 6 měsíců při + 18 ^{o}C
Pracovní a skladovací nádoby nutno uchovávat stále dobře uzavřené, aby nedocházelo k zahuštění lepidla odpařením rozpouštědel.

Upozornění
Uváděné hodnoty byly získány v laboratoři a pro Vaše provozní zpracování musíte produkty ověřit vlastními zkouškami. Záruka nemůže být odvozena na základě výše uvedených údajů. Záruku přebíráme pouze za stálou výši kvality našich výrobků.

Výrobek firmy KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH & CO, D-66929 Pirmasens, SRN
Číslo produktu: 54254